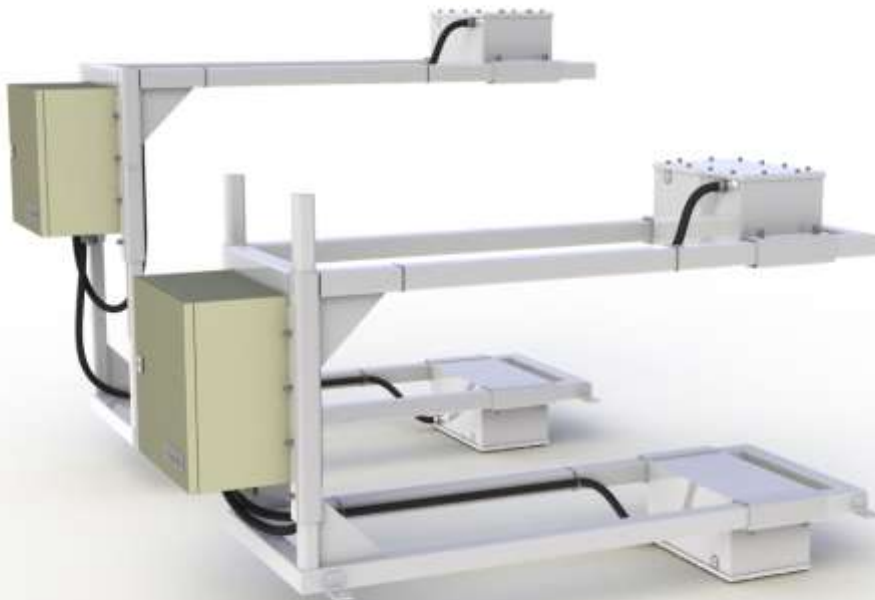


КОНВЕЙЕРНЫЙ МИКРОВОЛНОВЫЙ МОНИТОР ВЛАЖНОСТИ



Сферы применения TVM 200

Анализ в реальном времени влажности широкого диапазона технологических материалов предоставляет возможность активного контроля качества продукта, своевременную информацию для принятия решений, максимизирующих эффективность использования продукта и минимизирующих эксплуатационные издержки и расходы на техобслуживание.

Типичные сферы применения включают:

- Анализ продукта для управления установками контуров удаления воды и сушки, таким образом уменьшая издержки обработки и оптимизируя ее характеристики;
- Контроль систем подавления пыли и управление ими;
- Анализ и управление дозированием во время забора из куч в точках доставки для обеспечения соответствия стандартам качества и минимизации проблем перегрузки при транспортировке;
- Контроль влажности на входе в техпроцесс для управления

Преимущества TVM 200

- Простая и недорогая установка
- Отсутствие влияния вертикального разделения
- Отсутствие ошибок из-за неровностей поверхности
- Отсутствие необходимости в утомительных и длительных регулировках положения на месте
- Результаты не зависят от изменения тоннажа
- Отсутствие дорогостоящих изнашиваемых деталей
- Минимальное техобслуживание
- Отсутствие взаимодействия с потоком материала или лентой
- Обеспечивает быстрый отклик на изменение условий
- Отсутствие необходимости в дорогостоящем отборе проб во время нормальной эксплуатации
- Отсутствие необходимости в регулярных действиях оператора
- Простой интерфейс для всех промышленных систем управления
- Прочная долговечная конструкция
- Возможность работы в агрессивной среде
- Не требует лицензирования.

TBM

Анализаторы Scantech

Компания SCANTECH поставляет анализаторы различного назначения для работы в разных средах в энергетическом, добывающем, угольном и цементном секторах. Мы можем поставить системное решение, подходящее для Вашего процесса и уменьшающее эксплуатационные издержки. Если Вам необходимо отслеживать содержание влажности, золы, серы минерала или энергии, у нас найдется решение, подходящее для Ваших нужд и Вашего бюджета.

Анализ в реальном времени в различных фазах производства ресурсов предоставляет оператором значительные возможности оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятилетия оперативные анализаторы стали стандартным инструментом управления процессом в горнодобывающей промышленности. Недавние научные и компьютерные инновации теперь обеспечивают значительные улучшения эксплуатационных и рабочих характеристик анализаторов текущего поколения. Компания SCANTECH является ведущим поставщиком этой технологии, и с нашим опытным персоналом в области НИОКР мы гарантируем, что наши клиенты получат преимущества от усовершенствований и новых разработок.



Этот анализатор использует технологию, являющуюся собственностью и запатентованную или на которую поданы заявки на получение патента.

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

Описание TBM 200

Микроволновое излучение передается через ленту и технологический материал. В отличие от технологий, основанных на отражении, излучение полностью проникает в слой материала, так что при этом отсутствует влияние вертикального разделения. Монитор использует технологию групповой задержки и затухания сигнала для определения содержания влаги. Эта технология работает и с тканевыми и с кордошнуровыми лентами. Измерения не зависят от размера частиц и скорости движения ленты. Приборы TBM 200 Series автоматически настраиваются под изменения скорости потока на ленте, используя расположенные рядом весы или интегрированный монитор глубины слоя. Компания Scantech порекомендует модель, наиболее подходящую для конкретных задач.

Характерные особенности:

- Устанавливается непосредственно вокруг ленты конвейера
- Излучение полностью проходит через материал
- Полностью автоматизированная компенсация изменения толщины слоя
- Приборы, настроенные и проверенные на заводе, поставляются в виде одной прочной конструкции
- Отсутствие контакта с лентой конвейера или материалом
- Быстрое «оперативное» получение результатов
- Полностью автоматическая работа
- Выходы промышленного стандарта
- Соответствует классу защиты IP65 от влажности и пыли
- Опциональный корпус из нержавеющей стали
- Отсутствие источника радиации;

Список продукции Scantech

- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения золы COALSCAN 1500
- Конвейерные мониторы золы / влажности золы COALSCAN 2100 и 2800
- Конвейерный анализатор химического состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор химического состава цемента или минералов GEOSCAN™
- Конвейерный микроволновый монитор влажности серии TBM 200
- Монитор угля в золе-уносе CIFA 350
- Конвейерный монитор влажности в проводящем материале CM 100
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения железной руды IRONSCAN 1500
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения минералов MINERALSCAN 1500