

Модель 1500

КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ ПО ЕСТЕСТВЕННОМУ ГАММА-ФОНУ



MINERALSCAN 1500 Преимущества

- Современный технический уровень;
- Незначительные инвестиции и расходы на обслуживание;
- Простота установки;
- Компонентная совместимость с любыми размерами и нагрузками на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- Стандартные промышленные интерфейсы, включая RS422 и Ethernet;
- Защита класса IP65 (NEMA4), соответствующая типичным производственным условиям;
- По дополнительному запросу – конфигурируемая система вывода данных с использованием программного пакета SuperSCAN;
- Местная техническая поддержка;
- Удаленная техническая поддержка.

MINERALSCAN 1500 Области применения

Индикация качественных показателей в режиме реального времени обеспечивает активный технологический контроль, а своевременная информация о качестве руд позволяет принимать решения, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы. Типичные области применения включают в себя:

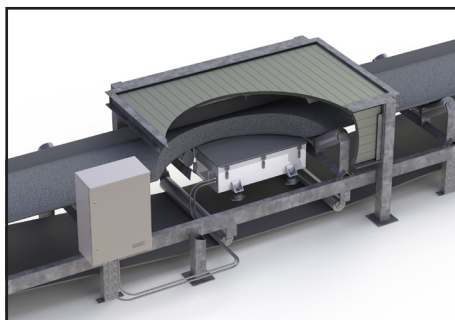
- Незамедлительное информирование операторов рудника об участках пустой породы и разубоживании;
- Контроль качества добытой руды перед складированием;
- Контроль качества руды перед подачей на обогатительную фабрику;
- Контроль качества продуктов в целях оптимизации производства;
- Контроль качества товарной продукции.

MINERALSCAN 1500

Описание

Анализатор MINERALSCAN Модель 1500 измеряет уровень естественного гамма-излучения руд и концентратов. Особенностью многих руд и сопутствующих пород является то, что они обычно содержат следы калия, тория и урана. Для каждого конкретного месторождения абсолютные значения содержания этих элементов обычно изменяются прямо пропорционально содержанию компонентов пустой породы. Используя чувствительный детектор в сочетании с тщательным экранированием детектора для исключения воздействия других природных источников радиации, таких как солнечное или земное излучение, анализатор по естественному гамма-фону во многих случаях может с приемлемой точностью определять содержание в руде целевых элементов. Анализатор не содержит радиоактивных источников.

Примечание – точность определения всецело зависит от типа руды. В каждом конкретном случае перед принятием решения о применимости данной системы, компания Scantech должна провести испытания на пробах руды. Для получения дополнительной информации свяжитесь со Scantech.



SCANTECH
Специалисты технологического контроля

Анализаторы Scantech

Scantech обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятка лет интерактивные анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. Scantech является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.

Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-фону COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного и минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadiMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в летучей золе CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-фону IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-фону MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и вес

Длина	1.05 m
Ширина	0.63 m
Высота	1.40 m

Вес 1285 кг

(включая щит управления электроникой)
не включая надленточный экран

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.